

**Weltweit in Form.**

**Individuelle Lösungen aus PTFE-Hochleistungs-Kunststoffen.**



# Engineering-Kompetenz in PTFE. Treibstoff für Zukunftslösungen – überall.



**Chemie und Apparatebau**  
*Chemische Beständigkeit ist eine von vielen gefragten Eigenschaften unserer Produkte.*



**Medizin- und Labortechnik**  
*Sicherheit durch beste Hygieneigenschaften, Sterilisierbarkeit und medizinische Zulassungen.*



**Hochspannungstechnik**  
*Mit hervorragenden Isolationseigenschaften und sehr guten dielektrischen Werten sorgen unsere Produkte für mehr Sicherheit.*



**Maschinenbau**  
*Hier sind unter anderem die guten Gleit- und Verschleiß-eigenschaften unserer Konstruktions- und Funktionslösungen gefragt.*

## **E**lringKlinger Kunststofftechnik:

Engineering-Kompetenz für innovative Hochleistungs-Kunststoffe.

Mit uns kommen Sie wirtschaftlicher ans Ziel. Weltweit. Wenn Sie wollen, auch im Weltraum. Denn unser neuer Festtreibstoff für Triebwerke bringt Satelliten und Forschungs-sonden platz- und kraftstoffsparend in Position. Dass wir stets einen Schritt voraus sind, liegt an unserem einzigartigen Know-how und über 50 Jahren Erfahrung. Als System-partner und Technologieführer entwickeln wir hocheffiziente neue Werkstoffe, bieten Ihnen individuelle Engineering-Lösungen und Industrieprodukte, die Maßstäbe setzen.

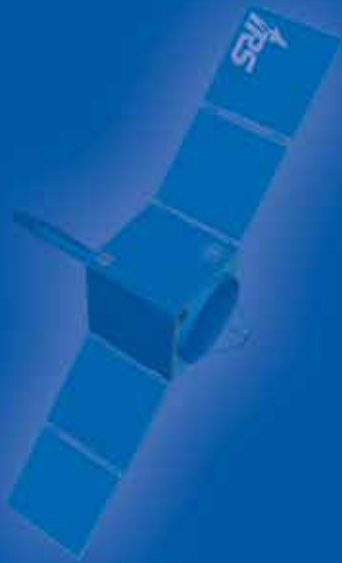
Der Stoff für den Erfolg: Hochleistungs-Kunststoffe wie PTFE, PTFE-Compounds und PTFE-Verbunde sowie unser neuer thermoplastischer Werkstoff Moldflon®. Vom Halbzeug bis zum komplexen Endprodukt, von der Standarddichtung bis zur kompletten Systemlösung. Von der Einzelfertigung bis zu Großserien. Unsere Kompetenz aus den unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen bringt Sie weiter. Wir sind Ihr Partner – überall. Für neue wirtschaftliche Dimensionen.



**Automobilbau und Rennsport**  
*Extreme Belastungen, hohe Temperaturen und aggressive Medien – unsere Produkte bleiben im Rennen.*

**Lebensmitteltechnik**  
*Unsere Lösungen sind medienbeständig, lebensmittelneutral und erfüllen die strengen Hygieneanforderungen der Lebensmittelindustrie, wie z. B. FDA-Zulassungen.*

**Fluidtechnik**  
*Wo immer Medien in Bewegung sind, unsere Produkte aus Hochleistungskunststoffen funktionieren sicher und effizient.*



**Gezielte Innovationskraft.  
Für Kunststoffe, die mehr können.**



*Prüfstand für Radialwellendichtungen mit PTFE-Dichtlippe zur Prüfung unterschiedlicher Parameter.*



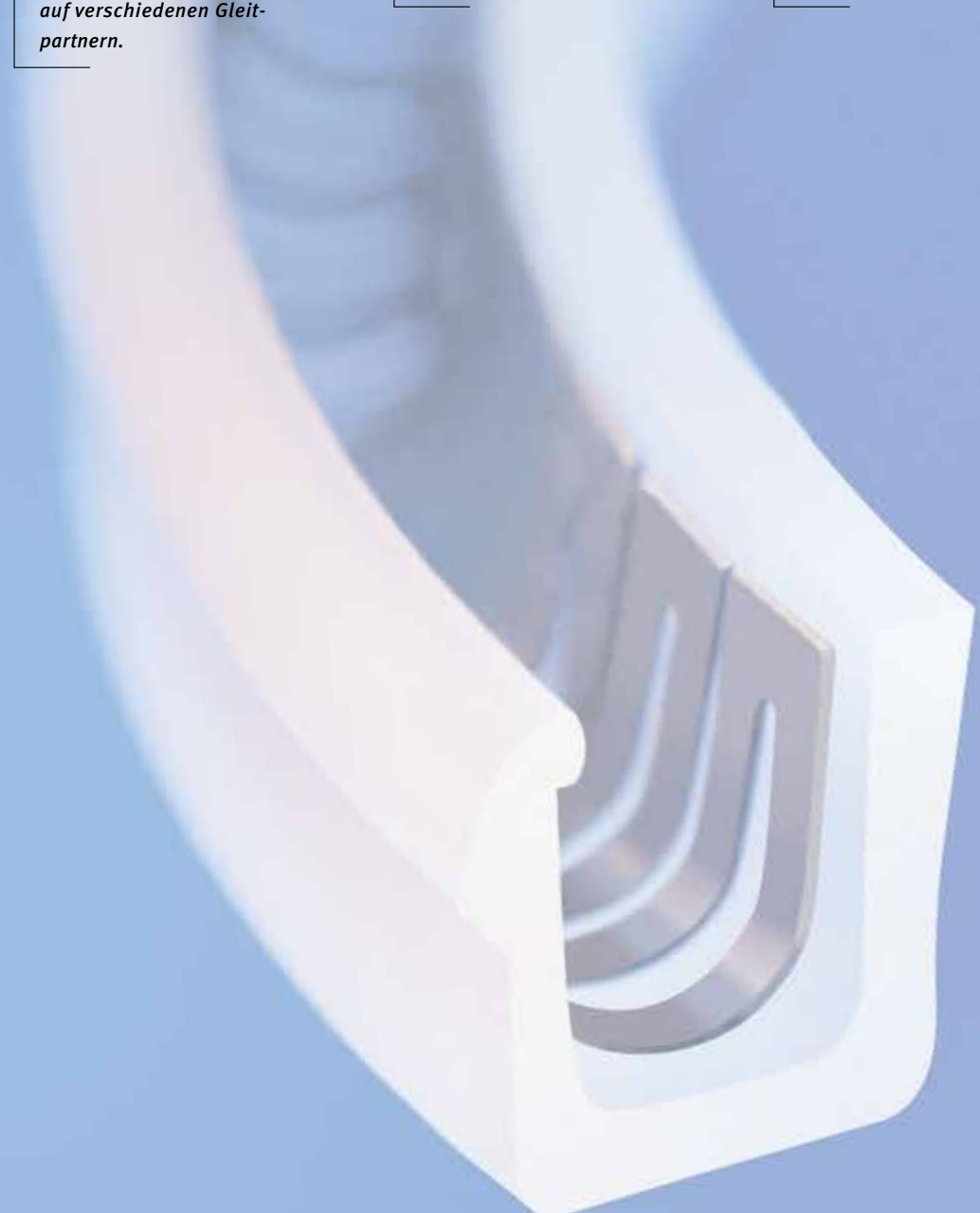
*Prüfstand für Langzeitverschleißraten unterschiedlicher PTFE-Compounds auf verschiedenen Gleitpartnern.*



*Produktion in Reinraumtechnik für höchste hygienische Anforderungen.*



*Moderne Mischanlagen für ein exakt definiertes Mischungsverhältnis.*





*Partikelmessgerät zur Bestimmung der Korngröße des Granulats – für die Optimierung der Materialeigenschaften und der Qualitätssicherung.*

*Für die Optimierung unserer PTFE-Compounds setzen wir modernste Analysegeräte wie TGA und DSC ein.*

**I**nnovationen sichern Vorsprung. In kompromissloser Qualität und mit außergewöhnlichen Eigenschaften erfüllen unsere Produkte die härtesten Anforderungen im Einsatz bei unseren Kunden. Ob hohe Temperaturen, Drücke oder Reibung, aggressive Medien oder ölfreie Druckluft, Lebensmitteltauglichkeit oder medizinische Hygieneanforderungen – Kunststofftechnik von ElringKlinger hält, was sie verspricht: Funktionssicherheit, Beständigkeit, Langlebigkeit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Die Basis dafür bildet unser umfassendes Angebot an Leistungen aus einer Hand:

- eigene Entwicklungs- und Prüflabors für Werkstoffe, Produkte und Systeme
- eigene Rohstoffentwicklung und Compoundierung
- anwendungsspezifische Compound-Optimierung mit organischen und anorganischen Füllstoffen
- alle Fertigungsprozesse der Halbzugeherstellung wie Ramextrusion, Pressen, Pastenextrusion und isostatisches Pressen zur Minimierung des Werkstoffeinsatzes
- Produktprüfung zur Absicherung der Serienfertigung

## Leistungsgrenzen überwinden: Engineering-Lösungen aus PTFE.



*Schlauchmodule als Entgasungselemente in Flüssigkeitschromatografen: Schlauchbündel mit großer Oberfläche zur effektiven Entgasung von Analyseflüssigkeiten.*



*Memory Manschette für Atemluft-Kompressoren im Medizinbereich: geringste Reibung im Trockenlauf und lange Lebensdauer.*



*Wirtschaftlich und materialsparend: formgeblasene PTFE-Schutzkappe für Lenkwinkelsensoren im Automobilbereich.*



*In komplexen Medizintechnik-Anwendungen ist auf unsere Kunststofftechnik-Kompetenz 100 % Verlass – z. B. in Pumpenmodulen für die Heimdialyse.*



*Radialwellendichtungen mit PTFE-Dichtlippe für Schraubekompressoren: hohe Verschleißfestigkeit und gute Dichtheit in unterschiedlichen Dichtungsvarianten.*

**P**TFE (Polytetrafluorethylen), der maßgeschneiderte Werkstoff. Daraus entwickeln wir technische Problemlösungen für viele Anwendungsbereiche: Dichtungen, Führungen, Konstruktionsteile, Schläuche, Spezialerzeugnisse und Halbzeuge. Mit exakt definiertem Eigenschaftsprofil. Für optimale Funktion, höchste Leistung und Sicherheit. Dabei bieten wir weit mehr als eines der umfangreichsten Standardprogramme weltweit. Unsere Engineering-Kompetenz kommt in Systemlösungen und Verbundelementen ebenso zum Tragen wie in individuellen Entwicklungen komplexer Sonderlösungen, die nur Spezialisten wie wir beherrschen.

Persönliche Beratung steht an erster Stelle. Modernste Fertigungsverfahren sichern Qualität. So schöpfen wir die ganze Bandbreite an Möglichkeiten aus. Vom Standard-PTFE über modifiziertes PTFE mit verbesserten Eigenschaften bis hin zu Compounds. Diese PTFE-Compounds mit speziellen Füllstoffkombinationen und Verarbeitungsverfahren erweitern die Grenzen der Belastbarkeit und erschließen Ihnen neue Anwendungsgebiete.

**Moldflon®**

– die neue Dimension in der PTFE-Verarbeitung.



***Spritzgussverfahren***

*Neue Freiheitsgrade in der Formgebung erlauben die Realisierung komplexer Bauteilgeometrien bei minimalem Abfall.*

***Schlauchextrusion***

*Thermoplastische Fertigung von endlosen Schläuchen mit glatter Oberfläche, z.B. Getriebeschutzschlauch für die Automobilindustrie.*







#### **Folienextrusion**

*Fertigung von endlosen Folien mit minimalen Wanddicken bis 30 µm und homogenen Eigenschaften, z. B. für flexible Leiterplatten in der Elektroindustrie.*

**E**rfindungsreichtum war schon immer unsere Stärke. Und auf Moldflon® sind wir besonders stolz. Dieser neue Werkstoff entspricht in seiner Zusammensetzung weitgehend dem modifizierten PTFE, ist jedoch formstabiler. Das Besondere: Der Thermoplast ist aus der Schmelze verarbeitbar – zum Beispiel im Spritzguss-, Extrusionsverfahren oder dem Transfer-Moulding. Damit lassen sich selbst komplexe Bauteilgeometrien ohne aufwendige Zerspanungsverfahren in einem einstufigen Prozess herstellen – in Großserienproduktion. Materialsparend, prozesssicherer und kostengünstiger.

Speziell auf Ihre Anwendung abgestimmte Systemlösungen (mit beispielsweise Moldflon®-Compounds) bieten neue Freiheiten in der Formgebung und ermöglichen Anwendungsbereiche, bei denen andere Werkstoffe versagen. So erfüllen unsere Moldflon®-Lösungen, zum Beispiel in der Automobilindustrie, der Medizintechnik, der Photovoltaik, der Elektro- und der Chemietechnik, höchste Leistungsanforderungen besonders wirtschaftlich.

## Eine unserer wichtigsten Eigenschaften: Weiter denken. Weltweit.



### **Deutschland**

- Bietigheim-Bissingen
- Heidenheim



### **China**

- ElringKlinger Engineered  
Plastics (Qingdao)  
Commercial Co., Ltd.  
in Qingdao



### **Großbritannien, Italien, Benelux**

- Vertriebspartner



### **Indien**

- Vertriebsbüro

**W**eltweit – und sogar darüber hinaus – sind wir der Spezialist für Dichtungen und Konstruktions- teile aus PTFE und anderen Hoch- leistungs-Kunststoffen. Als Tochter- gesellschaft der ElringKlinger AG tragen wir rund um den Globus in nahezu allen industriellen An- wendungsbereichen zu mehr Effi- zienz bei. Hierfür engagieren sich über 500 Mitarbeiter an unseren deutschen Standorten Bietigheim- Bissingen (Hauptsitz), in Heiden- heim sowie international. Überall stehen wir in engem Kontakt mit unseren Kunden und bieten Be- ratungs-, Engineering- und Ferti- gungs-Know-how aus einer Hand.

Mit wachsender Schubkraft bauen wir unseren Erfolg global weiter aus. Ein neuer Fertigungsbereich verdoppelt 2009 unsere Kapa- zitäten am Standort Deutschland. Besonders für die Verarbeitung und industrielle Fertigung von Pro- dukten aus Moldflon® erweitern wir unsere Produktion kontinu- ierlich. Auf den internationalen Wachstumsmärkten verstärken wir unsere Präsenz weiter. So sind wir mit einer eigenen Vertriebs- gesellschaft in China vor Ort und unterhalten ein eigenes Vertriebs- büro in Indien. Unsere innovati- ven Lösungen sind global gefragt. Weil sie bisherige Leistungsgren- zen überwinden. Fordern Sie uns.



**USA**

- *ElringKlinger Engineered  
Plastics North America, Inc.  
in Buford*



Fordern Sie unser Kunststoff-Know-how.

Chirulen® ist eine eingetragene Marke der Firma Quadrant. Die hier gemachten Angaben – aus langjähriger Erfahrung und Erkenntnis – erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Etwaige Ersatzansprüche aufgrund dieser Informationen können nicht anerkannt werden. Einbau aller Ersatzteile nur durch geschultes Fachpersonal. Änderungen im Leistungsspektrum und technische Änderungen vorbehalten. Keine Gewähr bei Druckfehlern.



ElringKlinger Kunststofftechnik GmbH | Etzelstraße 10 | D-74321 Bietigheim-Bissingen  
Fon +49 7142 583-0 | Fax +49 7142 583-200  
Werk Heidenheim | Badenbergsstraße 15 | D-89520 Heidenheim  
Fon +49 7321 9641-0 | Fax +49 7321 9641-24

[info.ekt@elringklinger.com](mailto:info.ekt@elringklinger.com) | [www.elringklinger-kunststoff.de](http://www.elringklinger-kunststoff.de)



DQS zertifiziert nach ISO/TS 16949 (Reg.-Nr. 002504 TS2/003) | DIN EN ISO 14001 (Reg.-Nr. 002504 UM)