

Radialwellendichtringe von Etring Klinger Kunststofftechnik

Effizienzsteigerung durch Reibungsminimierung



Ob Dreh-, Fräs- oder Schleifprozesse, die Anforderungen an die Werkzeugträger auf Bearbeitungsmaschinen kommen meist in sehr hohe Drehzahlbereiche und kritische Systemdrücke, die zuverlässig und sicher

abgedichtet werden müssen. Drehzahlen von bis zu 30.000 min^{-1} sind schon seit langer Zeit keine Seltenheit mehr. Basierend auf den Erfahrungen mit ultrahochdrehenden Speedflon-Radialwellendichtringen für Drehzahlen bis über 150.000 min^{-1} hat Etring-Klinger Kunststofftechnik den EIRoSeal entwickelt. Dieser Radialwellendichtring beherrscht die schwierigen Bedingungen und kann auf die Anforderungen des Anwenders individuell angepasst werden. Extreme Herausforderungen entstehen bei den notwendigen Wellendurchmessern durch sehr hohe Umfangsgeschwindigkeiten in Kombination mit den Betriebsbedingungen. Des Weiteren soll die Dichtung hohen und tiefen Temperaturen, verschiedenen Medien und auch möglichen Trockenlaufphasen standhalten. EIRo-

Seal-Dichtungen wurden auf Hochdrehzahl-Prüfständen inhouse und auch in Kundenanwendungen ausgiebig erprobt und sorgen durch optimierte Dichtlippen und das wirksame Drallsystem für exzellentes Dichtverhalten in beiden Drehrichtungen. Durch den modularen Aufbau lassen sich unterschiedliche verschleißoptimierte Polytetraflon-PTFE-Hochleistungswerkstoffe verwenden, sodass EIRoSeal-Dichtungen auch auf weichen Wellen erfolgreich eingesetzt werden können. Das optimierte Dichtsystem zeigt sehr geringe Verlustleistungen bei Umfangsgeschwindigkeiten bis etwa 35 m/s , wirkt schwingungsdämpfend, ohne Stick-Slip-Effekt, und kann bei Bedarf auch mühelos elektrisch ableitend eingestellt werden.

bec

www.elringklinger-kunststoff.de