



#### **Vorteile**

- Kein Stick-Slip-Effekt auch bei geringen Gleitgeschwindigkeiten
- Extrem geringe Losbrechkraft selbst nach längeren Stillstandszeiten
- Geringer Verschleiß und lange Lebensdauer
- Gute Dichtfunktion durch mehrere, hintereinanderliegende Dichtkanten
- Große Betriebssicherheit durch mehrteiligen Dichtsatz
- Einfache Ausführung der Einbauräume
- Sehr gute chemische und thermische Beständigkeit
- Breites und praxisgerechtes Lieferprogramm
- Keine besonderen Wartungsanforderungen

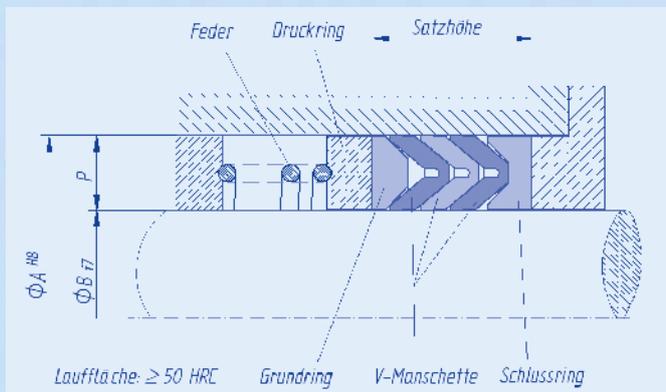
**V**-Manschetten bzw. V-Manschettensätze werden vorwiegend zur Abdichtung von axial bewegten Stangen eingesetzt. Ein Packungssatz besteht aus einer auf die jeweiligen Betriebsbedingungen abgestimmten Anzahl von V-Manschetten sowie aus einem Grund- und Schlussring. Grund- und Schlussring können bei Gefahr von Spaltextrusion bei hohen Drücken auch aus metallischen Werkstoffen bestehen. Um definierte Dichtkräfte und ein Nachstellen der Packung bei Wärmedehnung und Verschleiß zu erreichen, ist der Einbau einer axial wirkenden Feder (Schraubendruckfeder oder Tellerfeder) erforderlich.

# V-Manschetten | V-Manschettensätze

## Anwendungsgebiete

- Aggregate wie z. B. Plungerpumpen, Dosierpumpen, Hydraulikzylinder, Regel- und Absperrarmaturen, Ventilspindeln
- Bereiche wie z.B. Chemie, Petro-Chemie, Rauchgasreinigung, Pharmazie, Lebensmitteltechnologie, Lackiertechnik, Stahlwerke, Armaturenindustrie

## Aufbau und Wirkungsweise



## Montagehinweise

- Einbau der Manschetten immer mit den Dichtlippen in Richtung des Druckraumes
- Üblicherweise Einbau der Feder auf der Druckseite der Packung
- Bei aggressiven Medien ist bei Einbau der Feder auf der druckabgewandten Seite der Federdruck dem maximal auftretenden Medien-druck anzupassen
- Der Einbauraum der Packung ist vor der Montage von Schmutz, Spänen usw. zu reinigen
- Stange sowie Gehäusebohrung sind mit Einführschrägen zwischen  $15^\circ$  und  $30^\circ$  zu versehen, um eine Beschädigung der Dichtkanten zu vermeiden

## Ausführungen und Einsatzgrenzen<sup>(1)</sup>

HN 7001 und

HN 7002	Gleitgeschwindigkeit	max 0,5 m/s $\leftrightarrow$
	Temperaturbereich	-200 °C bis +240 °C
HN 7001	Betriebsdruck	max 300 bar
HN 7002	Betriebsdruck	max 100 bar

## Vorspannung durch axialwirkende Feder

Die spezifische Flächenpressung der Feder sollte erfahrungsgemäß bei beiden Bauarten zwischen 0,2 und 0,4 N/mm<sup>2</sup> liegen.

Bei der etwas steiferen Bauart

HN 7001 ist es evtl. notwendig, die Vorspannung auf 0,8 N/mm<sup>2</sup> zu vergrößern.

## Oberflächengüte

	Dynamische Gegenlauf- fläche/ Stange	Statischer Nutgrund- durchmesser/ Gehäuse
Rz	≤ 1,0 μm	≤ 4,0 μm
Rmax	≤ 2,0 μm	≤ 10,0 μm

## Werkstoffe

Auf Anfrage, je nach Anwendungsfall.

# Fordern Sie unser Kunststoff-Know-how.

## Hauptsitz und weitere Werke

ElringKlinger Kunststofftechnik GmbH | Etzelstraße 10 | D-74321 Bietigheim-Bissingen  
Fon +49 7142 583-0 | Fax +49 7142 583-200 | [sales.ekt@elringklinger.com](mailto:sales.ekt@elringklinger.com) | [www.elringklinger-kunststoff.de](http://www.elringklinger-kunststoff.de)

Werk Heidenheim | Badenbergstraße 15 | D-89520 Heidenheim  
Fon +49 7321 9641-0 | Fax +49 7321 9641-24 | [sales.ekt@elringklinger.com](mailto:sales.ekt@elringklinger.com) | [www.elringklinger-kunststoff.de](http://www.elringklinger-kunststoff.de)

Werk Mönchengladbach | Hocksteiner Weg 40 | D-41189 Mönchengladbach  
Fon +49 2166 9590-0 | Fax +49 2166 9590-55 | [sales.ektp@elringklinger.com](mailto:sales.ektp@elringklinger.com) | [www.elringklinger-kunststoff.de](http://www.elringklinger-kunststoff.de)

ElringKlinger Engineered Plastics (Qingdao) Co., Ltd. | Room 408-409, Building C, Qingdao Int. Finance Plaza  
222 Shenzhen Rd, Laoshan District | 266061 Qingdao V.R. China | Fon +86 532 6872 2830 | Fax +86 532 6872 2838  
[info.ektc@elringklinger.com](mailto:info.ektc@elringklinger.com) | [www.elringklinger-ep.cn](http://www.elringklinger-ep.cn)

ElringKlinger Engineered Plastics North America, Inc. | 4971 Golden Parkway | Buford, GA 30518 USA  
Fon +1 678 730 8190 | Fax +1 770 932 2385 | [info.ektu@elringklinger.com](mailto:info.ektu@elringklinger.com) | [www.elringklinger-ep.com](http://www.elringklinger-ep.com)

[www.elringklinger-kunststoff.de](http://www.elringklinger-kunststoff.de)

**elringklinger**  
Kunststofftechnik 