

Sales Team Aerospace
Ihre Ansprechpartner

Alexander Grab

Global Segment Manager

Fon +49 (7142) 583-246

E-Mail alexander.grab@elringklinger.com



Werner Hartwig

Field Sales Manager

Fon +49 (7142) 583-251

Mobil +49 151 23621246

E-Mail werner.hartwig@elringklinger.com



Hannah Kaiser

Commercial Assistant

Fon +49 (7142) 583-484

E-Mail hannah.kaiser@elringklinger.com



Wie Sie uns finden
Global. Regional. Lokal.



ElringKlinger Kunststofftechnik GmbH

Ihr Kunststoffspezialist

Etzelstraße 10
D-74321 Bietigheim-Bissingen

Fon +49 7142 583-0
E-Mail Luft-Raumfahrt@elringklinger.com
www.elringklinger-kunststoff.de



Luft & Raumfahrt - ElringKlinger Kunststofftechnik (elringklinger-kunststoff.de)

Die Angaben sind unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.
Etwasige Ersatzansprüche aufgrund dieser Information können nicht anerkannt werden.
Keine Gewähr bei Druckfehlern.

Luft- & Raumfahrt



ElringKlinger Kunststofftechnik
ENABLING INDIVIDUALITY





**ElroSeal™ Radialwellen-
dichtring**
Schutz vor Leckage von
Medien jeglicher Art in
rotierenden Bauteilen



Stütz- & Verschlussring
aus PFAS-freiem Material
PEEK zur Reduktion sta-
tischer und dynamischer
Spaltmaße



**Federunterstützter
Nutring** Abdichtung von
Kolben und Stangen bei
hin- und hergehenden
Bewegungen



Ummantelung
Schutz und Abdichtung
von Sensorikbauteilen
und anderen Kompo-
nenten

Was wir Ihnen bieten:

Abbildung des kompletten Fertigungsprozesses vom
Halbzeug bis zum Enderzeugnis

- Entwicklung und Compoundierung eigener Werkstoffe
- Extrusion
- Spritzgießen
- Spanende Bearbeitung
- Reinraumfertigung
- Auslegung nach Hygienic Design
- Herstellung komplexer Baugruppen

Unsere Zertifizierungen:

- ISO 9001
- GMP (Good Manufacturing Practice)
- DIN EN ISO 14001
- EN ISO 13485
- ISO 50001

Zulassungen:

- REACH
- BAM
- DVGW
- EU 10/2011, EG 1935/2004
- FDA

Die Luft- und Raumfahrt stellt besondere Herausforderungen an Bauteile unterschiedlichster Anwendungen. Zuverlässigkeit und Langlebigkeit gepaart mit geringem Gewicht und einem großem Temperaturspektrum sind elementare Anforderungen aus der Branche. Hochleistungskunststoffe eignen sich aufgrund ihrer Eigenschaften hierfür besonders. Dazu bieten wir Ihnen eine große Bandbreite an Werkstoffen:

- PTFE
- PFA
- FEP
- Moldflon®-Materialien

PFAS-freie Werkstoffe z. B.

- PEEK
- PE-UHMW
- PE-HD

Eigenschaften:

- Höchste Biegezugfestigkeit/
lange Lebensdauer
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Nahezu universelle Chemikalienbeständigkeit
- Physiologisch unbedenklich
- Antiadhäsive Eigenschaften