

Sales Team
Chemie- & Prozesstechnik
Ihre Ansprechpartner

Dejan Gauland

Global Segment Manager

Fon +49 (7321) 9641-36

Mobil +49 160 96635378

E-Mail dejan.gauland@elringklinger.com



Katja Widmann

Global Segment Manager

Fon +49 (7321) 9641-750

Mobil +49 170 9184841

E-Mail katja.widmann@elringklinger.com



Marcus Dorweiler

Field Sales Manager

Fon +49 (2595) 2126145

Mobil +49 172 8717737

E-Mail marcus.dorweiler@elringklinger.com



Wie Sie uns finden
Global. Regional. Lokal.



ElringKlinger Kunststofftechnik GmbH

Ihr Kunststoffspezialist

Etzelstraße 10
D-74321 Bietigheim-Bissingen

Fon +49 7142 583-0

Fax +49 7142 583-200

E-Mail chemie-prozesstechnik@elringklinger.com

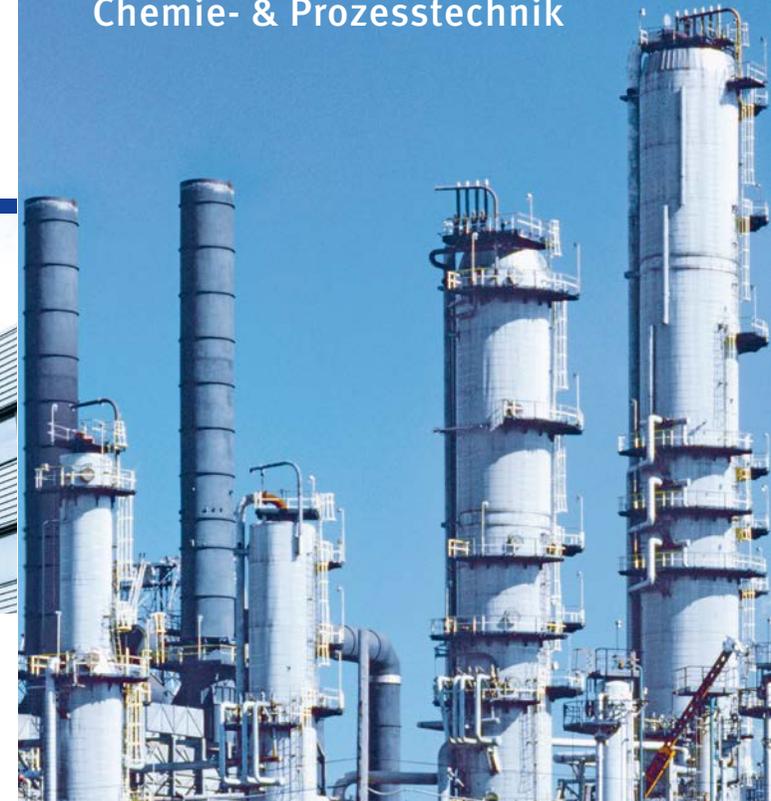
www.elringklinger-kunststoff.de



<http://ek-kt.de/chemie>

Die Angaben sind unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Etwaige Ersatzansprüche aufgrund dieser Information können nicht anerkannt werden. Keine Gewähr bei Druckfehlern.

Chemie- & Prozesstechnik



ElringKlinger Kunststofftechnik
ENABLING INDIVIDUALITY

elringklinger
Kunststofftechnik



Vollkunststoff-
Systemlösung aus
PTFE im Reaktor:
**Sparger
Gasverteilersystem**



Reaktor-
Korrosionsschutz:
**Lamine aus
modifiziertem PTFE**



Rauchgasent-
schwefelung,
Kolonneneinbauten:
**als Zwischen-
abstützung bzw.
Einlegeböden**



Wärmetauscher:
**Rohrbündel-
Wärmetauscher aus
Moldflon®-Materialien**

Was wir Ihnen bieten:

Abbildung des kompletten Fertigungsprozesses
vom Halbzeug bis zum Enderzeugnis

- Compoundierung eigener Werkstoffe
- Extrusion
- Spritzgießen
- Spanende Bearbeitung
- Reinraumfertigung
- Herstellung komplexer Baugruppen

Unsere Zertifizierungen:

- IATF 16949
- ISO 9001
- GMP
- DIN EN ISO 14001
- EN ISO 13485
- ISO 50001



In der chemischen und petrochemischen Pharma- und Halbleiterindustrie ist der Einsatz korrosionsbeständiger Anlagen eine wichtige Voraussetzung für die wirtschaftliche Herstellung chemischer Produkte hoher Qualität. Vollkunststoff-Systemlösungen auf Basis von PTFE und modifiziertem PTFE sind dank der besonderen Eigenschaften dieser Werkstoffe nahezu universell einsetzbar, haben eine hohe Lebensdauer und schützen sowohl die hergestellten chemischen Produkte als auch die Umwelt vor Kontamination. Aufgrund besseren Korrosionsschutzes durch Verwendung unserer Vollkunststofflösungen erhöht sich die Lebensdauer und der Grad an Verfügbarkeit der Anlagen und bietet dem Betreiber somit bedeutende Kostenvorteile.

Hochleistungskunststoffe:

- PTFE, modifiziertes PTFE
- PVDF
- PFA
- FEP
- PEEK
- Moldflon®-Materialien

Poröses PTFE:

- Porosität je nach benötigter Luftdurchlässigkeit und Wassersäulenbeständigkeit einstellbar
- Flexibilität

... und viele mehr!