



































































Werkstofftabelle

PTFE-Werkstoffe lassen sich auf die jeweilige Anwendung genau zuschneiden. Grundlage dazu ist unsere Werkstoffentwicklung sowie unsere eigene Compoundierung. Mit speziell abgestimmten Füllstoffen und Füllstoffkombinationen lassen sich die Werkstoffkennwerte gezielt optimieren.

Werkstoff Nr.	Füllstoffe	Anwendungsgebiete/Einsatzbedingungen	Dichtungsart
			 Wellendichtungen  Federunterst. Nutringe  Memory Manschetten  Kolben- und Führungsringe  Mantel- und Stufenringe  V-Manschetten
HS000RW	ungefüllt	<ul style="list-style-type: none"> • bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und Drücken • bei gut schmierenden Medien • geeignet für ungehärtete Gegenläufigen aus Metallen und Kunststoffen • Einsatz in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie • sehr gute Diffusionsdichtheit • als statische Abdichtung • FDA-Zulassung 	  
HS 10300	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Abriebfestigkeit bei Trockenlauf und bei Schmierung • universell einsetzbar • für mittlere Gleitgeschwindigkeiten, Drücke und Temperaturen 	   
HS 11018	Glasfasern/ Grafit	<ul style="list-style-type: none"> • Standard für Prozessgasverdichter • Druckdifferenzen bis 200 bar • sehr gute chemische Beständigkeit • BGVV-Zulassung 	
HS 11030 HS 11031	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • druckstabiler PTFE-Compound • gute Verschleißfestigkeit bei hohen Drücken und Ölschmierung, auch in Wasser und Dampf • sehr gute chemische Beständigkeit • nicht für weiche Gegenläufigen 	 
HS 11035	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • sehr druckstabiler PTFE-Compound • gute Verschleißfestigkeit bei hohen Drücken und Ölschmierung, auch in Wasser und Dampf • gute elektrische Leitfähigkeit • sehr gute chemische Beständigkeit • höhere Wärmeleitfähigkeit und geringere Wärmeausdehnung als Glasfasern • nicht für weiche Gegenläufigen 	  
HS 11041	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • temperaturstabiler PTFE-Compound mit geringem Verschleiß im Trockenlauf • für weiche Gegenlaufpartner • nicht abrasiv wirkende Füllstoffe 	 
HS 17019	Grafit	<ul style="list-style-type: none"> • gute Gleiteigenschaften • niedriger Reibungswert • gute elektrische Leitfähigkeit • gute Wärmeleitfähigkeit • sehr gute chemische Beständigkeit • BGVV-Zulassung 	  

<i>Werkstoff Nr.</i>	<i>Füllstoffe</i>	<i>Anwendungsgebiete/Einsatzbedingungen</i>	<i>Dichtungsart</i>
			 Wellendichtungen  Federunterst. Nutringe  Memory Manschetten  Kolben- und Führungsringe  Mantel- und Stufenringe  V-Manschetten
HS 17020 HS 17021	Kohle	<ul style="list-style-type: none"> • kostengünstiger PTFE-Standardcompound • hohe Druckfestigkeit und Härte • gute Gleit- und Verschleißigenschaften • gute Wärmeleitfähigkeit • weitgehende chemische Beständigkeit • elektrisch leitend • niederer Durchgangs- und Oberflächenwiderstand • BAM-Zulassung 	     
HS 17027	Kohle/ Grafit	<ul style="list-style-type: none"> • für trockene Gase in Kolbenverdichtern • sehr hohe Druckfestigkeit und Härte • gute Gleit- und Verschleißigenschaften • gute Wärmeleitfähigkeit • weitgehende chemische Beständigkeit • elektrisch leitend • niederer Durchgangs- und Oberflächenwiderstand • BAM-Zulassung 	
HS 17034	Glasfasern	<ul style="list-style-type: none"> • Einsatz in der Medizin- und Lebensmitteltechnik • bessere Wärmeleitfähigkeit, Druck- und Verschleißfestigkeit gegenüber PTFE-Füllstoffen • sehr gute chemische Beständigkeit • gute dielektrische Eigenschaften • nicht für weiche Gegenauflflächen • BGVV-Zulassung und FDA-Konformität 	
HS 21027	Kohle/ Grafit	<ul style="list-style-type: none"> • für trockene Gase in Kolbenverdichtern • hohe Druckfestigkeit und Härte • gute Gleit- und Verschleißigenschaften • gute Wärmeleitfähigkeit • weitgehende chemische Beständigkeit • BAM-Zulassung 	
HS 21029	Spezial- compound	<ul style="list-style-type: none"> • für hohe Temperaturen • hervorragende Gleit- und Verschleißigenschaften bei Trockenlauf und mittleren Gleitgeschwindigkeiten • geeignet für ungehärtete Gegenauflflächen aus Metallen und Kunststoffen • bei geringer Flächenpressung 	 Standard-Werkstoff

HS 17020	HS 17021	HS 17027	HS 17034	HS 21027	HS 21029
...

Werkstoff Nr.	Füllstoffe	Anwendungsgebiete/Einsatzbedingungen	Dichtungsart
			 Wellendichtungen  Federunterst. Nutringe  Memory Manschetten  Kolben- und Führungsringe  Mantel- und Stufenringe  V-Manschetten
HS 21037	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • sehr hohe Abriebfestigkeit im Trockenlauf und bei Schmierung • universell einsetzbar • für hohe Gleitgeschwindigkeiten, Drücke und Temperaturen • formstabiler Werkstoff 	 Standard-Werkstoff Bauart HN 2390    
HS 21059	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Gleit- und Verschleiß-eigenschaften • auch bei Trockenlauf • geeignet für ungehärtete Gegenläufigen aus Metallen und Kunststoffen bei geringer Flächenpressung 	 Standard-Werkstoff Bauart HN 2580  Standard-Werkstoff 
HS 21054	Bronze/MOS2	<ul style="list-style-type: none"> • geringer Kaltfluss • hohe Druckfestigkeit • gute Wärmeleitfähigkeit • gute Gleit- und Verschleiß-eigenschaften 	 
HS 21060	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • für weiche Gegenläufigen • sehr gute Verschleiß-eigenschaften im Trockenlauf 	  
HS 22105	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • gute Verschleißfestigkeit bei Kraftstoffen • für hochfrequente Bewegungen geeignet • gute Diffusionsdichtheit 	  
HS 22111	Spezial-compound	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Druckstabilität • gute Verschleißfestigkeit im Trockenlauf • für hohe Betriebstemperaturen geeignet • für trockene Gase in Kolbenkompressoren 	   
HS 4080 PE-UHMW	ungefüllt	<ul style="list-style-type: none"> • formstabiler Werkstoff für hohe Drücke • besonders verschleißfest bei abrasiven Medien wie z. B. Farben, Lacke • sehr gut geeignet bei Einsatz in Wasser • Einsatz in Lebensmittel- und Pharmaindustrie • gute Gleiteigenschaften • gute chemische Beständigkeit (im Vergleich mit PTFE etwas eingeschränkt) • Temperaturen bis max 100 °C • geringste Gasdurchlässigkeit • BGVV-Zulassung und FDA-Konformität 	